



Control automatizado para una eliminación de desperdicios optimizada

La eliminación de desperdicios es una parte integral de su proceso de control de calidad. Sin embargo puede consumir tiempo y dinero. Nuestro sistema interactúa directamente con su equipo de conversión y lo automatiza para optimizar la eliminación de desperdicios. Se mejora la eficiencia. Se reducen los costos.

El Defender Waste Manager transforma la eliminación de desperdicios en un proceso rápido y preciso. El sistema usa información del proceso y de la inspección de la impresión reunida por su Defender 100% Inspection y Defender Data Central®, a fin de perfeccionar sus procesos de eliminación de desperdicios. Confiable, rápido, preciso. El sistema de eliminación de desperdicios permite que sus clientes no estén en contacto con los desperdicios y no suma costos excesivos a su presupuesto operativo.

El entorno competitivo actual exige reducciones de costos en todos los aspectos. El Defender Waste Manager de desperdicios puede aumentar la eficiencia de su equipo de conversión hasta un 40%. La eliminación de desperdicios más rápida y eficiente le permite ahorrar tiempo y dinero. El sistema también verifica su proceso de eliminación de desperdicios con informes de productos y pedidos de trabajo.

Características y beneficios

Reducción de costos. Una gran precisión permite una eliminación de desperdicios exacta y evita el derroche de productos de calidad.

Aumento de la productividad. Los datos de ubicación de defectos aceleran el proceso de eliminación de desperdicios, al permitir que el operador avance hacia la ubicación exacta del defecto.

Eficiencia inigualable. La identificación de defectos es más rápida con el registro de imágenes del sistema. Con una imagen a

Control automatizado para una eliminación de desperdicios optimizada

Características y beneficios (continuación)

todo olor del defecto, el operador puede tomar rápidamente una decisión más fundamentada.

Control de calidad insuperable. El Defender Waste Manager optimiza automáticamente el proceso de eliminación de desperdicios para su equipo de conversión.

Gran capacidad de rastreo. Los informes de productos y pedidos de trabajo completan el seguimiento de auditoría para sus procesos de producción y eliminación de desperdicios.

Adaptable. Construido según estándares abiertos, el sistema se integra completamente a su equipo de conversión existente.

Control inigualable. Con informes de trabajo y bobinas imprimibles, el Defender Waste Manager le brinda acceso incomparable a los datos que desee. Se puede enumerar los datos de cada defecto o solo imprimir un informe general de alto nivel. También puede exportar informes para que los analicen herramientas de estadística de terceros, para ayudar a identificar tendencias de producción no deseadas.

Especificaciones

RENDIMIENTO

Sistema operativo Windows® 10, arquitectura de 64 bits

REQUISITOS DEL SISTEMA

Voltaje 100V-240V +/-10%

Consumo de energía 3.5 kVA

Frecuencia 50 o 60 Hz

Fases Monofásico

ENTORNO

Gama de temperaturas 5 °C - 35 °C (41 °F - 95 °F)

Humedad máxima 90%, no condensada

CAPACIDAD DE INTERFAZ

Tablero de interfaz de cortadora/rebobinadora

INTERFAZ DE USUARIO

Tipo Pantalla táctil TFT

Ubicación Recinto autónomo e independiente

DIMENSIONES

Altura: 1520 mm

Ancho: 600 mm

Profundidad: 600 mm

CERTIFICACIONES

Cumple con los estándares CE

Contacto

Correo electrónico: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Síguenos

