



Contrôle automatisé pour une élimination optimisée des mauvaises

L'élimination des déchets fait partie intégrante de votre processus de contrôle de qualité. Mais elle peut coûter cher en temps et en argent. Notre système s'interface directement avec votre équipement de transformation et l'automatise pour optimiser l'élimination des déchets. Le rendement est amélioré. Les coûts sont réduits.

Le Defender Data Central® de rejets, transforme l'élimination des déchets en un processus rapide et précis. Le système utilise les informations d'inspection et de processus d'impression recueillies par le Defender 100% Inspection™ et le dispositif Defender Data Central® pour perfectionner vos processus d'élimination des déchets. Fiable, rapide, précis. Le Waste Manager rejets, débarrasse vos clients des déchets et élimine les coûts excessifs de votre budget de fonctionnement.

L'environnement concurrentiel d'aujourd'hui exige des réductions de coût à tous les stades. Le Waste Manager peut augmenter le

rendement de votre équipement de transformation jusqu'à 40 %. Une élimination plus rapide et plus efficace des déchets vous économise à la fois du temps et de l'argent. Le système vérifie également votre processus d'élimination de déchets avec un ordre de production et des rapports sur les produits.

Caractéristiques et avantages

Coûts réduits. Une extrême précision permet une élimination rigoureuse des déchets et élimine le gaspillage de produit de qualité.

Productivité accrue. Les données d'emplacement des défauts accélèrent le processus d'élimination des déchets en permettant à l'opérateur d'effectuer une avance rapide jusqu'à l'endroit exact du défaut.

Rendement sans égal. L'identification des défauts est plus rapide grâce à la fonction d'enregistrement d'image de défaut du système. Avec une image en couleurs du défaut, l'opérateur est capable de prendre rapidement une décision mieux informée.

Contrôle automatisé pour une élimination optimisée des mauvaises

Caractéristiques et avantages (suite)

Contrôle de qualité inégalé. Le Waste Manager optimise automatiquement le processus d'élimination des déchets pour votre équipement de transformation.

Traçabilité absolue. Un ordre de production et des rapports sur les produits complètent la filière de vérification de vos processus de production et d'élimination des déchets.

Adaptable. Fondé sur des normes ouvertes, le système s'intègre complètement avec votre équipement de transformation existant.

Contrôle sans égal. Grâce à la possibilité d'imprimer des rapports récapitulatifs et des rapports de tâche, le Waste Manager des rejets vous donne un accès sans pareil aux données que vous voulez. Vous pouvez afficher des données sur chaque défaut ou simplement imprimer une vue d'ensemble d'ordre général. Vous pouvez également exporter des rapports afin de les analyser à l'aide d'outils statistiques tiers, en vue d'identifier des tendances de production indésirables.

Spécifications

PERFORMANCES

Système d'exploitation Windows® 10, architecture 64 bits

CONFIGURATION REQUISE

Tension 100V-240V +/-10%

Consommation électrique 3.5 kVA

Fréquence 50 ou 60 Hz

Phase Monophasé

ENVIRONMENT

Plage de température 5 °C à 35 °C (41 °F à 95 °F)

Humidité maximum 90 % sans condensation

CAPACITÉ D'INTERFACE

Carte d'interface de molette de coupe/rembobineuse

INTERFACE UTILISATEUR

Type Écran tactile TFT

Emplacement Boîtier autonome

DIMENSIONS

Hauteur : 1 520 mm

Largeur : 600 mm

Profondeur : 600 mm

CERTIFICATIONS

Répond aux normes de la CE

Contact

E-mail: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Suivre

