



Inspección de impresión más inteligente

Defender Data Central para inspecciones controla, realiza auditorías, almacena y elabora informes de datos activos e históricos para optimizar el control de calidad.

La demanda de integridad y responsabilidad en el proceso de impresión nunca ha sido tan alta. Sus clientes esperan que cumpla con los estándares de control de calidad, en constante crecimiento, y que al mismo tiempo, siga ofreciendo soluciones de impresión innovadoras. Defender Data Central para inspecciones brinda información precisa e inteligente sobre sus procesos de impresión, para que pueda tomar decisiones de control de calidad estratégicas y más efectivas.

En Baldwin Vision Systems, comprendemos que el control de calidad va más allá de la detección de defectos. Nuestra aplicación Defender Data Central lleva la inspección de impresión a otros niveles para sumar capacidad de rastreo y responsabilidad verdaderas a su proceso de producción. Permite maximizar la calidad, minimizar los desperdicios y brindar productos de impresión que cumplen los exigentes requisitos de sus clientes.

El sistema agrega un nivel totalmente nuevo de información inteligente de control de calidad a su inspección de impresión de ciclo cerrado. Le otorga la capacidad de establecer estándares de calidad de acuerdo a las especificaciones de su cliente. Le da la posibilidad de analizar exhaustivamente la eficacia de la producción. Incluso le permite examinar la calidad en las rotativas de impresión. Con este profundo nivel de información precisa y focalizada, puede perfeccionar permanentemente sus procesos para generar impresiones de calidad superior.

Características y beneficios

Información exacta y completa. Defender Data Central funciona como depósito central de todos sus datos de producción, actuales e históricos. Este software inteligente está en comunicación constante con sus sistemas de inspección de impresión a color, registrando todas las actividades, hasta el menor defecto. El acceso a datos importantes está disponible desde cualquier lugar de la red.

Inspección de impresión más inteligente

Características y beneficios (continuación)

Toma de decisiones más eficaz. El control de datos activos les permite a los gerentes de planta y operadores analizar datos de producción actuales y tomar decisiones de calidad estratégicas de acuerdo a las necesidades específicas del cliente.

Control de calidad insuperable. Con un nivel de información incomparable al alcance de su mano, Defender Data Central le da el control del nivel de calidad requerido y le permite satisfacer las necesidades de sus clientes en forma constante.

Gran capacidad de rastreo. El almacenamiento de datos permite el análisis a nivel del trabajo, de los productos y de la planta. Contará con un seguimiento de auditoría para cada defecto, bobina o tarima.

Flexible y adaptable. Construida según estándares abiertos, Defender Data Central se integra totalmente a su entorno existente. Interactúa con otras aplicaciones para que los datos estén disponibles en forma abierta. Además, puede admitir varias líneas y es escalable para admitir su entorno de producción específico ahora y en el futuro.

Reducción de desperdicios. Mejora de la eficiencia. Con el conocimiento que necesita para corregir ineficiencias, se aumenta la productividad y se reducen los costos operativos.

Control inigualable. Con informes de trabajo y bobinas imprimibles, Defender Data Central le brinda acceso inigualable a los datos que desee. Se puede enumerar los datos de cada defecto o solo imprimir un informe general de alto nivel. También puede exportar informes para que los analicen herramientas de estadística de terceros, para ayudar a identificar tendencias de producción no deseadas.

Especificaciones

RENDIMIENTO

Sistema operativo Windows® 10, arquitectura de 64 bits

REQUISITOS DEL SISTEMA

Voltaje 100V-240V +/-10%

Consumo de energía 1 kVA

Frecuencia 50 o 60 Hz

Fases Monofásico

ENTORNO

Gama de temperaturas 5 °C - 35 °C (41 °F - 95 °F)

Humedad máxima 90%, no condensada

DIMENSIONES

Altura: 450 mm

Ancho: 220 mm

Profundidad: 600 mm

CERTIFICACIONES

Cumple con los estándares CE

Contacto

Correo electrónico: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Síguenos

