



# 更智能的印刷检测

守护神数据中心系统可监控、审计、存储实时数据和历史数据并生成报告，从而优化质量控制。

人们对印刷流程的精度和可靠性的要求越来越高。客户希望您在持续革新印刷解决方案的同时，满足不断提升的质量控制标准要求。守护神数据中心系统能以智能的方式提供关于印刷流程的精确信息，使您能做出更有成效的战略性质量控制决策。

作为宝德温视觉系统，我们明白，质量控制远不止是检测缺陷。我们的守护神数据中心系统将印刷检测提高到新的水平，使生产流程真正具备可追溯性和可靠性。利用该系统，您可以使印刷质量达到最高水平，同时最大程度地减少浪费，提供完全满足客户要求的印刷产品。

该系统在您的闭环印刷检测流程中增加了一层全新的智能质量控制信息，使您能够根据客户的规格要求设定质量标准，对生产效能进行彻底分析，甚至使您能够深入察看所

有印刷机的印刷质量。利用这种精确的、有针对性的详细信息，您可以连续对生产流程做出细微调整，以获得质量出色的印刷产品。

## 特点和优点

**精确、完整的信息。**守护神数据中心系统可作为所有实时和历史生产数据的中央存储库。同时，这一智能软件与彩色印刷检测系统保持通信，记录所有活动，可精确至最细微的缺陷。在网络内的任何位置均可访问关键数据。

**更有效的决策。**工厂经理和操作人员可以通过实时数据监控分析当前的生产数据，以及根据客户的特定要求做出战略性质量决策。

**卓越的质量控制。**守护神数据中心系统将前所未有的详尽信息呈递在您面前，使您可以完全控制所需的质量水平，从而持续满足客户的需求。

# 更智能的印刷检测

## 特点和优点 (续)

**绝对的可追溯性。**数据存储支持作业、产品或工厂级别的分析。每个缺陷、每一卷筒或每个托盘均有审计跟踪记录。

**灵活、适应性强。**守护神数据中心系统依据开放标准设计，能够完全集成于您的现有环境中。它能通过接口向其它应用程序提供数据。它还能支持多条生产线，而且可扩展，以支持您现时及未来的特定生产环境。

**减少浪费、提高效率。**借助该系统，您将能洞察效率低下的原因，从而对症下药，提高生产率并降低运营成本。

**卓然超群的控制。**守护神数据中心系统可通过可印刷卷筒和工作报告，使您能无比方便地获得所需数据。该系统可以列出每一缺陷的相关详细数据，也可以只打印较高层次的概览。您还可以导出报告，利用第三方统计工具进行分析，以帮助识别可能存在问题的生产趋势。

## 技术规格

### 性能

操作系统 ..... 视窗® 10, 64-比特架构

### 系统要求

电压 ..... 100V-240V +/- 10%

功耗 ..... 1 kVA

频率 ..... 50 或 60 赫兹

相 ..... 单相

### 环境

温度范围 ..... 5°C - 35°C (41°F - 95°F)

最大湿度 ..... 90% 不冷凝

### 尺寸

高: 450 mm

宽: 220 mm

厚: 600 mm

### 证书

CE 标准

