



Inspection plus intelligente de l'impression

Defender Data Central pour l'Inspection 100 %, surveillance, vérifie, enregistre et élabore des rapports de données en temps réel et historiques pour optimiser le contrôle de qualité.

Les besoins en matière d'intégrité et de responsabilité, dans le processus d'impression, n'ont jamais été plus pressants qu'aujourd'hui. Vos clients attendent de vous que vous respectiez des normes toujours plus strictes de contrôle de qualité tout en continuant à offrir des solutions d'impression innovantes. Defender Data Central fournit des informations exactes et intelligentes au sujet de votre processus d'impression, ce qui vous permet de prendre des décisions de contrôle de qualité plus efficaces et stratégiques.

Chez Baldwin Vision Systems, nous comprenons que le contrôle de la qualité va au-delà de la détection des défauts. Notre Defender Data Central pour de l'impression amène celle-ci à de nouveaux niveaux, en ajoutant de véritables facteurs de traçabilité et de responsabilité à votre processus de production. Il vous permet de maximiser la qualité, de minimiser les pertes et de livrer des produits imprimés qui répondent aux exigences les plus rigoureuses de vos clients.

Le système ajoute un niveau entièrement nouveau d'informations de contrôle de qualité intelligentes à votre inspection d'impression en boucle fermée. Il vous donne la possibilité de définir des normes de qualité basées sur les spécifications de votre client. Il vous permet d'analyser soigneusement le rendement de production. Il vous permet même de comparer la qualité entre différentes presses d'imprimerie. Avec ce niveau approfondi d'informations précises et ciblées, vous pouvez continuellement affiner le réglage de vos procédés pour obtenir une excellente qualité d'impression.

Caractéristiques et avantages

Informations précises et complètes. Defender Data Central sert de banque centrale pour toutes vos données de production, en temps réel et historiques. Ce logiciel intelligent reste en communication constante avec vos systèmes d'inspection d'impression des couleurs, enregistrant toutes les activités jusqu'au moindre défaut. L'accès aux données critiques est possible à partir de n'importe quel point du réseau.

Inspection plus intelligente de l'impression

Caractéristiques et avantages (suite)

Prise de décisions plus efficace. La surveillance des données en temps réel permet à l'encadrement de l'usine et aux opérateurs d'analyser les données de production actuelles et de prendre des décisions stratégiques sur la qualité en se basant sur les impératifs spécifiques d'un client.

Contrôle de qualité inégalé. En mettant un niveau d'informations sans pareil au bout de vos doigts, Defender Data Central vous donne le contrôle sur le niveau de qualité requis et vous permet de répondre sans faillir aux besoins de vos clients.

Traçabilité absolue. Le stockage de données permet une analyse au niveau d'un tirage, d'un produit ou de l'usine. Vous aurez une filière de vérification pour chaque défaut, rouleau ou palette.

Souple et adaptable. Fondé sur des normes ouvertes, Defender Data Central s'intègre complètement avec votre environnement existant. Il s'interface avec d'autres applications pour générer des données universellement disponibles. Il peut également prendre en charge plusieurs chaînes et est évolutif, permettant de prendre en charge votre environnement spécifique de production présent et futur.

Pertes réduites. Rendements améliorés. Avec les connaissances dont vous avez besoin pour pallier aux inefficiences, la productivité est accrue et les coûts de fonctionnement sont réduits.

Contrôle sans égal. Grâce à la possibilité d'imprimer des rapports récapitulatifs et des rapports de tâche, Defender Data Central vous donne un accès sans pareil aux données que vous voulez. Vous pouvez afficher des données sur chaque défaut ou simplement imprimer une vue d'ensemble d'ordre général. Vous pouvez également exporter des rapports afin de les analyser à l'aide d'outils statistiques tiers, en vue d'identifier des tendances de production indésirables.

Spécifications

PERFORMANCES

Système d'exploitation Windows® 10, architecture 64 bits

CONFIGURATION REQUISE

Tension 100V-240V +/-10%

Consommation électrique 1 kVA

Fréquence 50 ou 60 Hz

Phase Monophasé

ENVIRONNEMENT

Plage de température 5 °C à 35 °C (41 °F à 95 °F)

Humidité maximum 90 % sans condensation

DIMENSIONS

Hauteur : 450 mm

Largeur : 220 mm

Profondeur : 600 mm

CERTIFICATIONS

Répond aux normes de la CE

Contact

E-mail: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Suivre

