

Ofrezca una calidad de impresión perfecta y sin defectos a los propietarios de marcas y clientes de impresión con facilidad

Específicamente diseñada para soportes de embalaje de banda ancha, Defender 100% Inspection es la base de la solución de seguimiento de defectos más exhaustiva de la industria

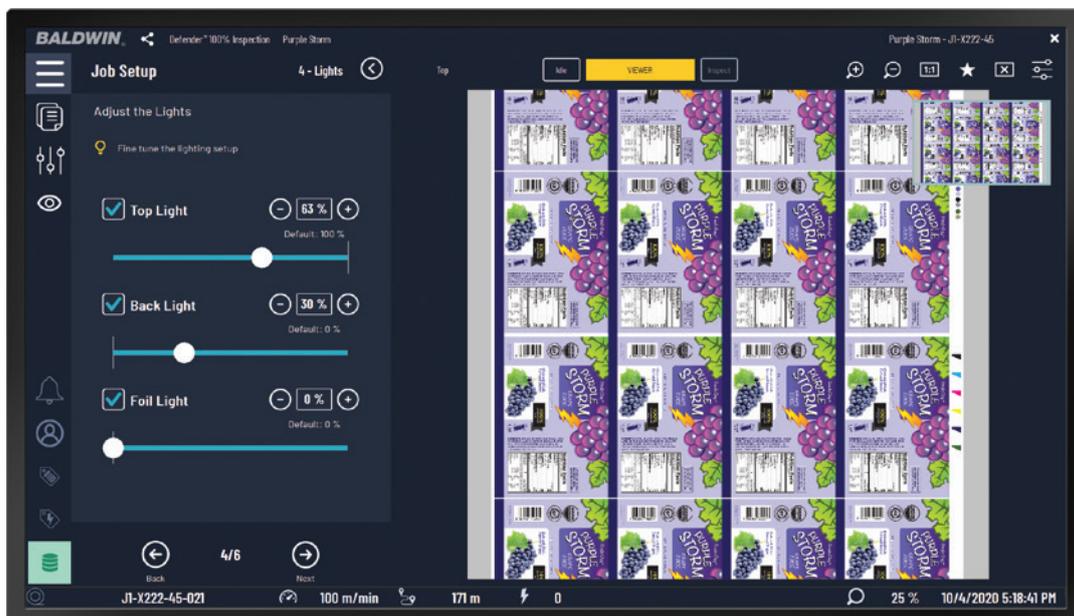
Defender 100% Inspection monitorea la banda completa todo el tiempo para detectar y administrar defectos como manchas, franjas, desplazamientos de colores, arrugas, perforaciones, contaminación y cualquier otro defecto aleatorio. La plataforma Defender es potente y a la vez fácil de usar, y acelera la producción garantizando que los materiales defectuosos no lleguen a las manos de los clientes, lo que le permite ahorrar tiempo y dinero.

Ofrezca una calidad de impresión perfecta y sin defectos con facilidad

Los operadores reciben alertas cuando se detectan errores y pueden tomar acciones correctivas en tiempo real. Se registran las posiciones, las clasificaciones y las imágenes con defectos, y es posible acceder a ellas desde los procesos de acabado. Inspeccione todo tipo de materiales y soportes: película (opaca, transparente o metalizada), papel, cartón y lámina.

Características y beneficios

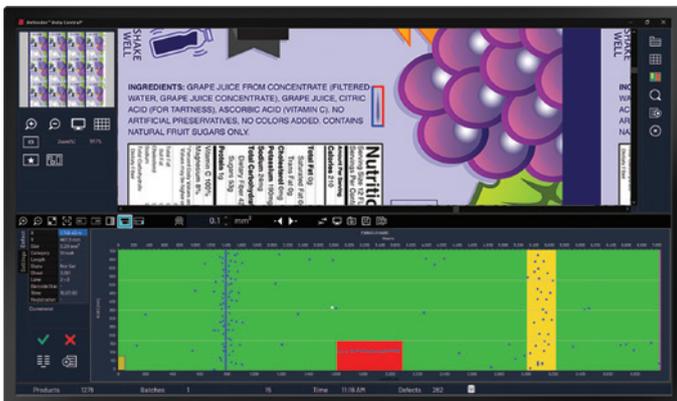
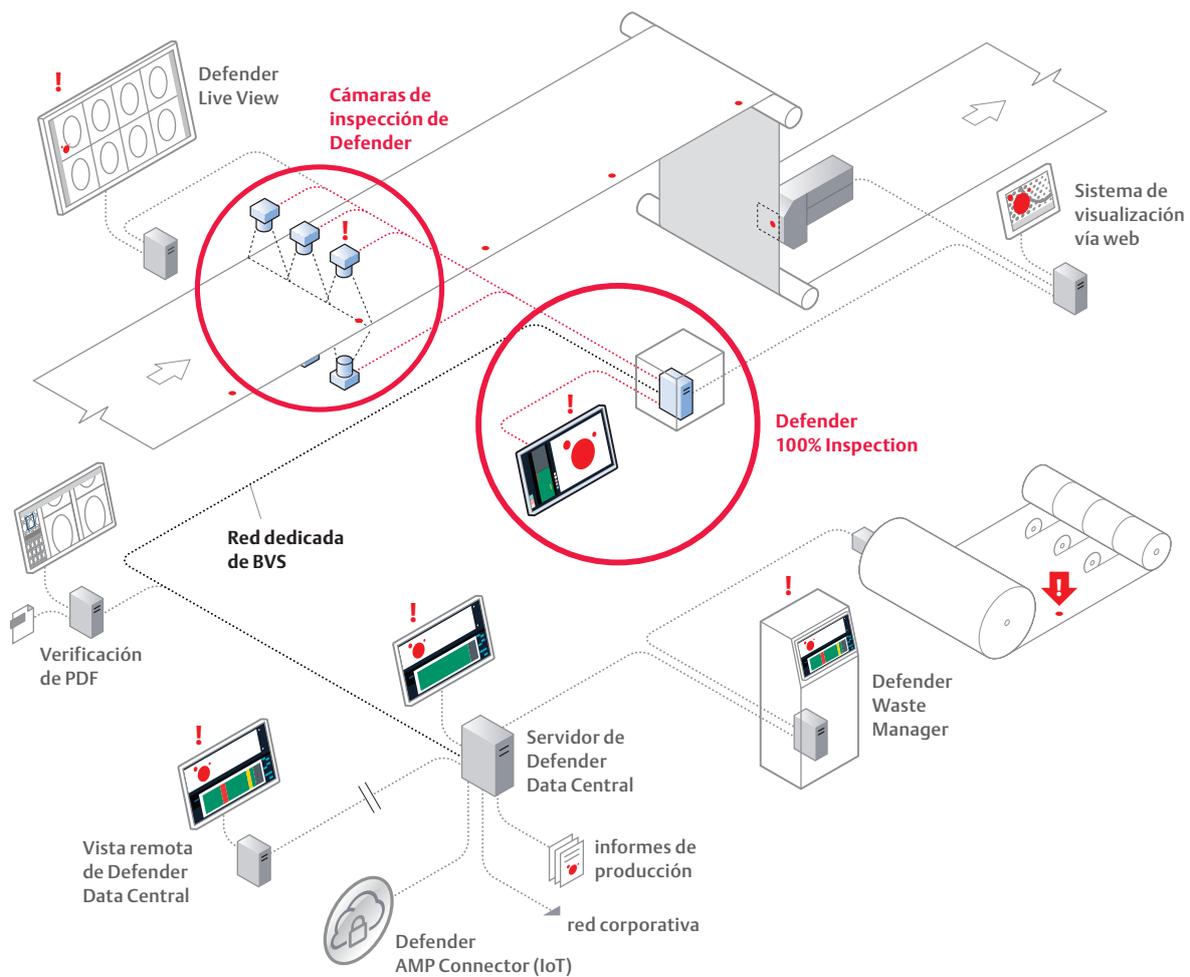
- Defender está diseñada específicamente para la inspección de soportes de embalajes flexibles, y puede **inspeccionar soportes muy resistentes a la tensión** sin generar detecciones falsas.
- Los **algoritmos de aprendizaje automático** monitorean las capacidades de la rotativa y aplican en forma automática las tolerancias de inspección óptimas a cada trabajo. Se eliminan las advertencias falsas de defectos, lo que ayuda a los operadores a concentrarse en los defectos reales y no perder tiempo.
- Los **algoritmos de detección de defectos más avanzados** de la industria permiten que el sistema clasifique cada defecto en forma rápida. Este contexto adicional ayuda a tomar decisiones de mayor calidad.
- Defender Data Central® integrado** registra y realiza un seguimiento de todos los defectos detectados durante la ejecución completa de la inspección, lo que permite facilitar y agilizar el análisis y el control de calidad.
- Gracias al **ajuste automático para materiales flexibles**, el sistema continúa inspeccionando incluso las aplicaciones flexibles más exigentes. Defender es más potente y tiene una mayor capacidad de inspección que otros sistemas que fallan y no inspeccionan correctamente.
- Altamente personalizable** para adaptarse a su aplicación específica, el campo de visión de la cámara se puede configurar, garantizando que todos los sistemas estén optimizados para ofrecer la máxima resolución efectiva y una calidad de imagen óptima.
- Verificación de códigos de barras** automatizada y en línea.
- Supervisión reiterada de la longitud** automatizada.
- Opción disponible para inspeccionar **ambos lados del soporte** al mismo tiempo, lo que le ofrece un monitoreo automatizado del registro de cara y dorso.
- Defender puede inspeccionar **productos gráficos y no gráficos** de manera estándar. Pueden intercambiarse desde imágenes complejas hasta películas aglutinantes trabajo tras trabajo de manera automática, sin realizar ajustes en sistema.
- Característica opcional para **inspeccionar tratamientos transparentes**, como el sellado en frío, los barnices y otros revestimientos. Cuando se combina en un sistema de doble lado, el registro del sellado en frío del lado de impresión puede monitorearse según la tolerancia definida, y se alerta al operador sobre los errores de registro de falla de tolerancia de cara a dorso.
- De manera opcional, Defender **admite el uso de iluminación UV** para inspeccionar aplicaciones fluorescentes personalizadas.
- Se requiere muy poca formación** para operar la potente interfaz táctil de fácil uso. Es posible capacitar a los nuevos usuarios sobre el sistema del estilo de la aplicación en pocos minutos.
- El mapa de bobina en vivo permite que los operadores detecten rápidamente distintos tipos de defectos y **tomen decisiones ágiles** sobre la severidad de estos y su reparación.
- La moderna y altamente eficiente **iluminación LED refrigerada por ventilador** ofrece alta intensidad con menor consumo de energía.
- Las opciones de iluminación (superior, lámina, posterior) ofrecen **brillo extremo y uniformidad sin comparación** con el paso del tiempo. Esto elimina el ruido de imagen perceptible incluso a las mayores velocidades de la rotativa, y ofrece mayor sensibilidad a los cambios de color.
- La **opción de puesto de inspección** brinda una solución completa lista para usar. Solo se debe colocar una unidad de inspección completa que incluye luces, cámaras y rodillos locos para bandas.
- Diseñado para ser flexible, pueden añadirse características a medida que se expande su negocio, lo que lo convierte en una **inversión resistente al futuro**.



La intuitiva interfaz táctil permite que la navegación sea sencilla. La interfaz con asistente de formación fácil de usar ofrece una guía paso a paso durante el proceso de configuración. Es posible capacitar a los nuevos usuarios sobre el sistema en pocos minutos.

Solución exhaustiva de seguimiento de defectos

Cuando se combinan, **Defender 100% Inspection**, Data Central y Waste Manager funcionan como una solución consistente de detección y seguimiento de defectos. Muchos proveedores de inspección ofrecen una combinación de inspección y almacenamiento de datos sobre defectos. Baldwin Vision Systems avanza un paso más agregando una forma rápida y eficiente de realizar el seguimiento y eliminar todos los defectos en el acabado.



Defender Data Central usa mapas visuales de cada bobina inspeccionado de manera que los operadores de control de calidad puedan analizar la distribución, la cantidad y los tipos de defectos. Se identifican y eliminan las áreas fuera de tolerancia, y pueden generarse informes de calidad basados en el trabajo.



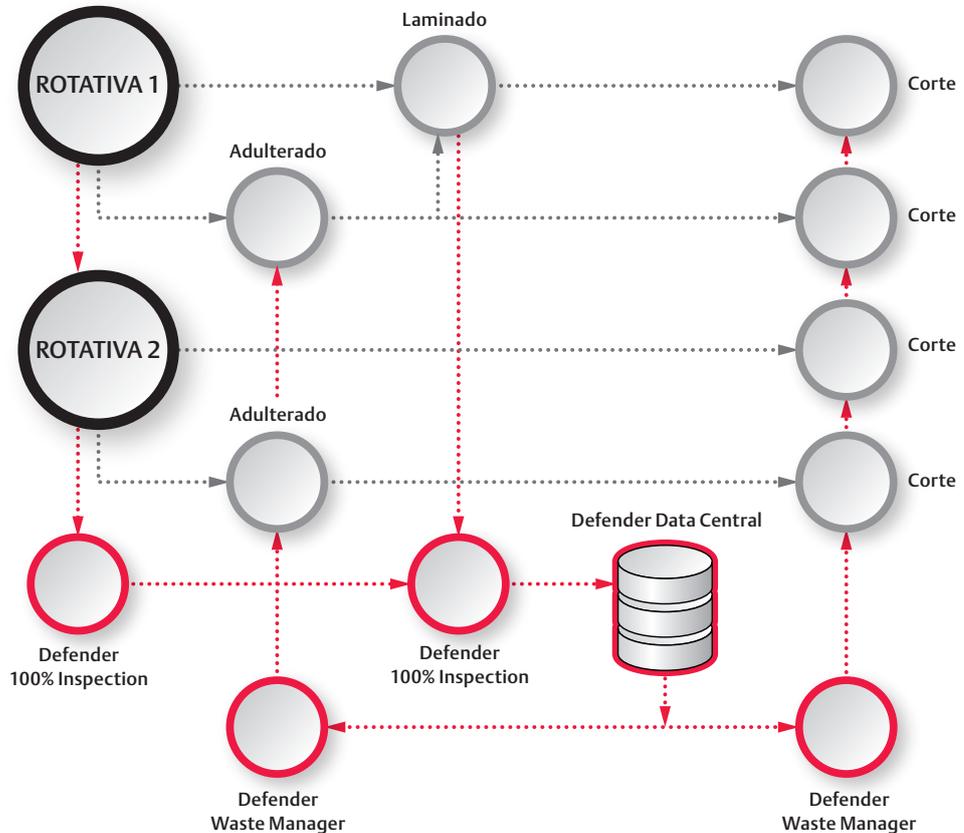
Defender Waste Manager puede interactuar con los equipos de rebobinado, corte y laminado para controlar de manera automática el momento en que deben detenerse/rechazar, a fin de eliminar en forma rápida y sencilla el material defectuoso.

Flujo de trabajo de conexión de datos de Defender de Baldwin Vision Systems

Nuestro avanzado **flujo de trabajo de conexión de datos** ofrece la capacidad de tomar decisiones es-tratégicas según los hechos. Con el flujo de trabajo de seguimiento, es posible eliminar todos los de-fectos del producto saliente, **lo que brinda una calidad perfecta a los propietarios de marcas.**

También es posible tomar decisiones técnicas so-bre los defectos que deben eliminarse o no en ba-se a las especificaciones del cliente. Esto garantiza un rendimiento y una **rentabilidad máximos para todos los trabajos.**

Conocer dónde están los defectos y contar con las herramientas para eliminarlos **reduce en forma significativa los riesgos** de devoluciones, litigios, pérdidas comerciales y reputación afectada. Satis-faga las expectativas de los propietarios de marcas, retenga a los clientes actuales y **obtenga nuevos negocios** con una ventaja competitiva clara.



Especificaciones (100% Inspection)

RENDIMIENTO

Frecuencia de inspección . . . hasta 28 repeticiones/segundo
 Velocidad máxima de impresión 1000 m/min
 Ancho máximo del soporte. 2800 mm
 Tamaño mínimo del defecto detectable típico . . . 0,05 mm²

ESTACIÓN DE CONTROL DEL OPERADOR

Sistema operativo . . . Windows® 10, arquitectura de 64 bits
 Pantalla . . . 23" HD (1920 x 1080 p) estándar, escalable a 4K
 Interfaz de usuario configuración basada en asistente

CÁMARAS

Tipo barrido lineal de color de alta velocidad
 Cantidad máxima de cámaras 8

ILUMINACIÓN

Tipo LED refrigerado por ventilador de alta intensidad
 Opciones superior, lámina, trasera, UV

EQUIPOS OPCIONALES

PDF Verification
 Defender Live View
 Defender Data Central estándar, máximo
 Defender Data Central vista remota
 Defender Waste Manager
 Seguimiento de defectos . . . etiquetado físico o electrónico
 Etiquetado de defectos
 Solución de puesto de inspección lista para usar
 Inspección de dos superficies
 Defender AMP Connector (IoT)

Contacto

Correo electrónico: visionsolutions@baldwintech.com
www.baldwinvisionsystems.com

Síguenos

